



LEISTUNGSERKLÄRUNG nr 3

Ausstellungsdatum: 11.09.2019

1. Eindeutiger Identifikationscode des Produkttyps: Flachblech, Blechbearbeitungen z. B.: Firstblech, Ortgangblech, Schneefang, Traufblech, Rinneneinhangblech, Rinne usw.
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4: Die Identifikationsnummer des Produkts, d. h. die Chargennummer sowie das Produktionsdatum, befinden sich direkt auf dem Etikett des fertigen Produkts.
3. Vom Hersteller vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:
Flachblech sowie Blechbearbeitungen werden für Dachdeckungen und Wandverkleidungen verwendet und dienen als Abschluss- und Schutzelemente in Gebäuden.
Der Verwendungszweck und der Anwendungsbereich der Bauprodukte in Bezug auf die Umgebung mit Korrosivitätskategorien sind in Tabelle Nr. 1 in Punkt 9 angegeben (Tabelle Nr. 1 – Wesentliche Merkmale: Materialien).
Flachblech und Blechbearbeitungen sind zu verwenden gemäß:
 - den technischen Bauprojekten der Gebäude,
 - den Montageanleitungen und Empfehlungen des Herstellers,
 - den geltenden Normen und technischen Bauvorschriften.
4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke sowie Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:
Hersteller und Produktionsbetrieb:

GLINMET Sp. z o.o.
ul. Rolnicza 13
42-160 Krzepice, Polen
5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des bevollmächtigten Vertreters, dessen Vollmacht die in Artikel 12 Absatz 2 genannten Aufgaben umfasst:

-
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:
System 4, System 2+ *1
7. **Im Falle einer Leistungserklärung für ein Bauprodukt, das von einer harmonisierten Norm erfasst ist:**
Polnische Norm PN-EN 14782:2008 – Selbsttragende Metallbleche für Dacheindeckungen sowie für Außen- und Innenwandbekleidungen. Produkteigenschaften und Anforderungen.
8. Im Falle einer Leistungserklärung für ein Bauprodukt, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt wurde:
***1 Europäische Technische Bewertung ETA-13/0254 – Deutsches Institut für Bautechnik**
9. Erklärte Leistung:

Tabelle Nr. 1. Wesentliche Merkmale: Anforderungen – Materialien.

Wesentliche Merkmale	ERKLÄRTE LEISTUNGSEIGENSCHAFTEN GEMÄSS DER HARMONISIERTEN TECHNISCHEN SPEZIFIKATION PN-EN 14782:2008, Pkt. 4.1, 4.8													
	Typ	Material	Stahlsorte PN-EN 508-1:2010	Masse der Zinkbeschichtung auf beiden Seiten insgesamt PN-EN 508-1:2010 (g/m ²)	Art der organischen Beschichtung	Beschichtungs- dicke Seit A [µm]	Umweltklassifizierung gemäß PN-EN ISO 12944-2:2001					Brandverhalten pkt 4.10	Widerstand gegen die Einwirkung von Außenbrand, Pkt. 4.9	
Materials	Flachblech, Blechbearbeitungen	Bleche aus Baustahl oder aus niedriggekoht em Stahl	S220GD, S250GD, S280GD, DX51D	Metallische Beschichtung Z200–Z275			C1	C2	C3	C4	C5	A1	Als den Anforderungen entsprechend anerkannt, ohne Prüfungsbedarf	
				Metallische Beschichtung AZ150–AZ185	SPE (Easy film)	1	x	x	x	x			A1	Als den Anforderungen entsprechend anerkannt, ohne Prüfungsbedarf
				Metallische Beschichtung Z200–Z225	Standard-Polyester glanz	25	x	x					A1	F roof (t1), F roof (t2), F roof (t3)
					Standard-Polyester (matt)	35	x	x					F	F roof (t1), F roof (t2), F roof (t3)
				Metallische Beschichtung Z275	Granite [®] HDX	55	x	x	x	x			F	F roof (t1), F roof (t2), F roof (t3)
				Metallische Beschichtung ZA255	Colorcoat HPS 200 Ultra [®]	200	x	x	x	x	x		C-s3, d0	B roof (t1), B roof (t2), B roof (t3)

Tabelle Nr. 2. Wesentliche Merkmale: Anforderungen.

Wesentliche Merkmale	Erklärte Leistungseigenschaften		HARMONISIERTE TECHNISCHE SPEZIFIKATION
	Flachblech, Blechbearbeitungen		
Bandbreite [mm]	1250		PN-EN 14782:2008. Pkt. 4.1, 4.8
Dicke des Ausgangsmaterials [mm]	0,50 – 0,65		PN-EN 14782:2008. Pkt. 4.2
Widerstand gegen Punktlasten	NPD		PN-EN 14782:2008. Pkt. 4.3.2
Dampfdurchlässigkeit und Luftdurchlässigkeit, Wasserdichtheit	Produkte ohne Perforationen (als Beschädigungen) sind wasserdicht und undurchlässig für Dampf und Luft.		PN-EN 14782:2008. Pkt. 4.4, 4.5
Maßänderung	Wärmeausdehnungskoeffizient: Stahl $12 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$; Zink $22 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$; Aluminium $24 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$		PN-EN 14782:2008. Pkt. 4.6
Maßtoleranzen	Gemäß der Norm		PN-EN 14782:2008. Pkt. 4.7
Freisetzung gefährlicher Stoffe	NPD		PN-EN 14782:2008. Pkt. 4.11

Falls auf der Grundlage der Artikel 37 oder 38 eine spezielle technische Dokumentation angewendet wurde, die Anforderungen, mit denen das Produkt übereinstimmt:

-

10. Die in Punkt 1.2 festgelegten Leistungseigenschaften entsprechen den in Punkt 9 erklärten Leistungseigenschaften.

Diese Leistungserklärung wird unter der alleinigen Verantwortung des in Punkt 4 genannten Herstellers ausgestellt.

Unterzeichnet vom Präsidenten:
Dipl.-Ing. Krzysztof Janoszek



GLINMET Sp. z o.o.
42-160 Krzepice, ul. Rolnicza 13
KRS 0000803465 NIP 5742068941
REGON 384340965

Prezes Zarządu
Krzysztof Janoszek
Janoszek Krzysztof

Krzepice, 11.09.2019r.