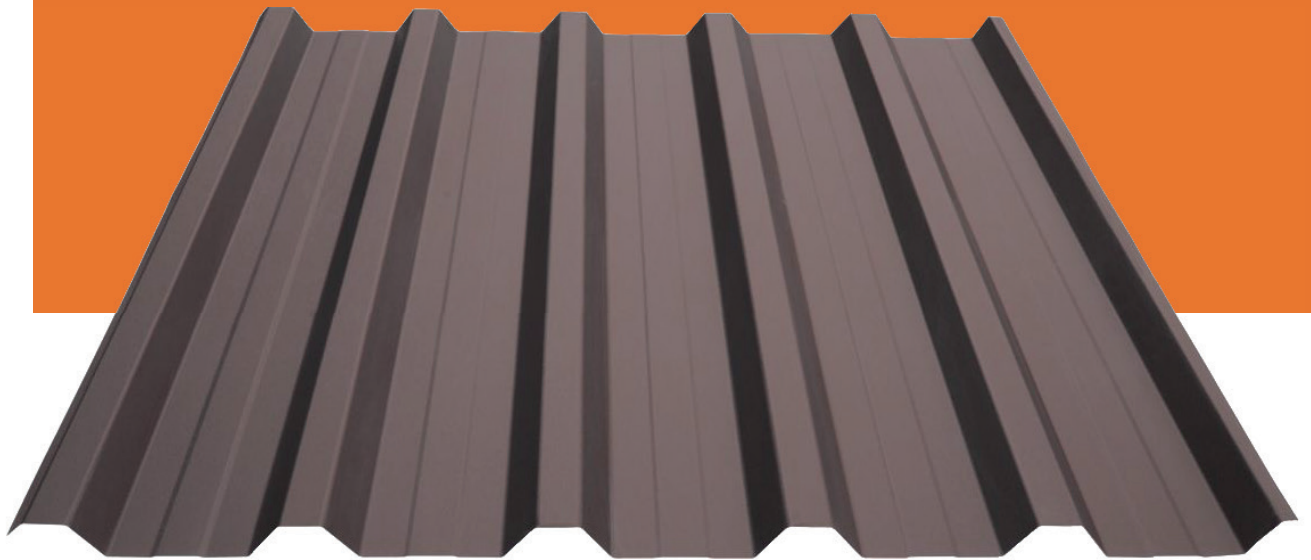


Trapezblech T35

Produktdatenblatt



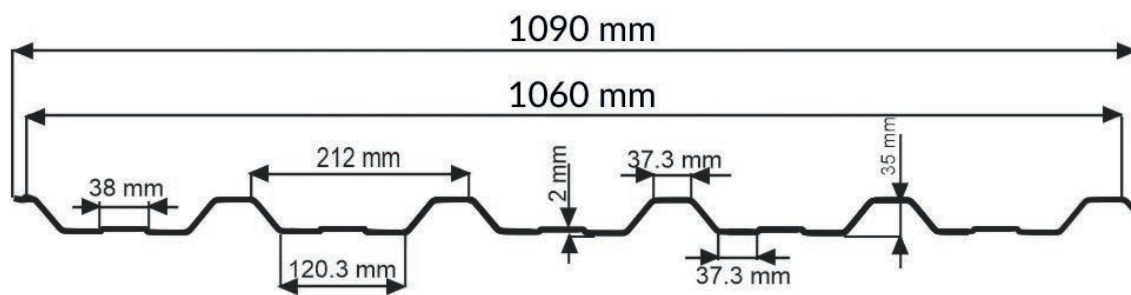
Scannen Sie den Code
und entdecken Sie
unser Angebot

Allgemeine Informationen

Trapezblech ist ein Produkt, das seine Popularität seiner breiten und vielseitigen Anwendung verdankt. Es wird häufig als Dacheindeckung sowohl für kleinere als auch für großflächige Bauwerke eingesetzt, beispielsweise für Industrieobjekte, Produktionshallen, öffentliche Gebäude, aber auch für Garagen sowie kleinere Dienstleistungs- und Handelsobjekte. Darüber hinaus eignet sich Trapezblech auch hervorragend als Fassadenverkleidung oder Zaunelement.

Technische Details

Das Trapezblech T35 zeichnet sich durch eine hohe Wirtschaftlichkeit unter den Materialien für Dacheindeckungen und Fassaden aus. Es ist in verschiedenen Ausführungen erhältlich, wie verzinktes, beschichtetes oder Aluminiumblech, sowie in unterschiedlichen Materialstärken – von 0,5 mm bis 1,5 mm. Ein weiterer Vorteil des Trapezblechs T35 ist seine hohe Steifigkeit sowie die einfache Montage. Der Einsatz dieses Produkts gewährleistet eine hohe Widerstandsfähigkeit, während seine Vielfalt nahezu unbegrenzte Einsatzmöglichkeiten bietet.



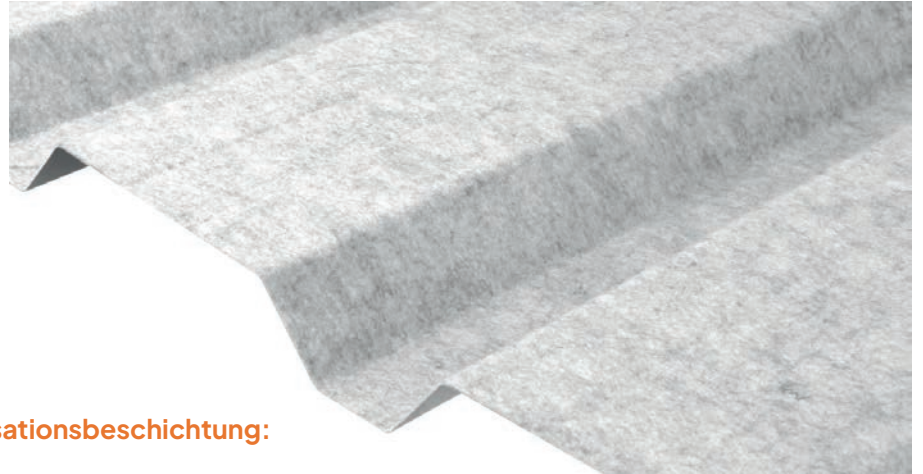
Material	Stahl DX+Z, beidseitig verzinkt (Z225) + Schutzbeschichtungen + dekorativer Lack
Gesamtbreite	1090 mm
Deckbreite	1060 mm
Maximale Blechlänge	9500 mm
Profilhöhe	35 mm
Gewicht 1m ²	5kg
Verantwortliche Stelle	Glinmet Sp. Z o.o. ul. Rolnicza 13 42-160 Krzepice

Anwendung T35



T35 mit Vlies

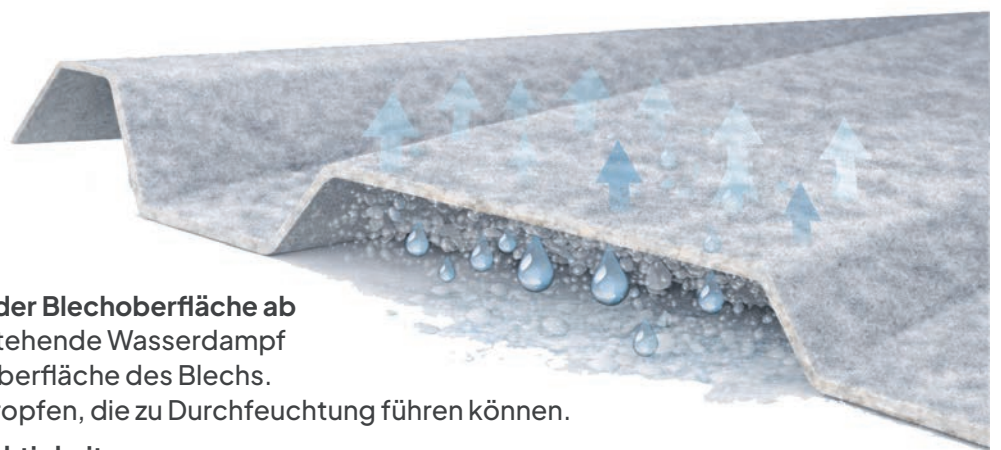
Das Antikondensationsvlies stellt eine effektive Unterstützung für die Langlebigkeit des Blechs dar. Die Antikondensationsbeschichtung ist eine moderne und einfache Methode zur Vermeidung übermäßiger Feuchtigkeitskondensation auf Trapezblechen. Das Antikondensationsvlies fungiert neben der Feuchtigkeitsaufnahme auch als zusätzlicher Korrosionsschutz und verbessert sowohl die Wärmedämmung als auch die Schalldämmung. Ein charakteristisches Merkmal der Antikondensationsbeschichtung ist zudem ihre Feuerbeständigkeit sowie ihre Beständigkeit gegen mechanische Beanspruchungen wie Dehnung oder Abrieb. Der Einsatz von Antikondensationsvlies verlängert die Lebensdauer des Blechs und verleiht ihm hohe Gebrauchseigenschaften. Die Antikondensationsbeschichtung wird bereits während der Produktion der Dacheindeckung auf der Innenseite des Blechs aufgebracht.



Die wichtigsten Vorteile der Antikondensationsbeschichtung:

- Kein Abtropfen von Wasser vom Dach
- Schutz der unter dem Dach befindlichen Gegenstände – verhindert die Durchfeuchtung von Maschinen, Fahrzeugen, Baustoffen und Werkzeugen
- Geringeres Korrosionsrisiko – reduziert die dauerhafte Feuchtigkeitsbelastung der Konstruktion
- Kostengünstige Alternative zur vollständigen Isolierung – der Einsatz einer Dachfolie ist nicht erforderlich
- Wirksam auch bei großen Temperaturunterschieden – besonders wichtig in unbeheizten Gebäuden

Wie funktioniert das?



- 1 Wasserdampf setzt sich auf der Blechoberfläche ab**
Der im Gebäudeinneren entstehende Wasserdampf kondensiert auf der kühlen Oberfläche des Blechs. Dadurch bilden sich Wassertropfen, die zu Durchfeuchtung führen können.
- 2 Das Vlies absorbiert die Feuchtigkeit**
Die Antikondensationsschicht absorbiert die entstehende Feuchtigkeit und speichert sie in ihrer Struktur. Dadurch tropft kein Wasser in das Gebäudeinnere.
- 3 Die Feuchtigkeit verdunstet allmählich in die Luft**
Die gespeicherte Feuchtigkeit wird unter günstigen Bedingungen schrittweise an die Umgebung abgegeben. Dieser Prozess verhindert eine übermäßige Wasseransammlung und hält die Oberfläche trocken.

Glanzbeschichtung

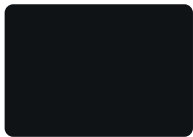
Die Beschichtung zeichnet sich durch einen hohen Glanzgrad sowie eine glatte Oberfläche aus. Das verzinkte Stahlblech mit Glanzbeschichtung wurde im Hinblick auf eine hohe Korrosionsbeständigkeit sowie UV-Beständigkeit entwickelt. Der Einsatz der Glanzbeschichtung gewährleistet eine hohe Festigkeit sowie entsprechende ästhetische Eigenschaften. Die Dicke der Schutzbeschichtung beträgt 25 µm. Die Beschichtung ist in einer breiten Farbpalette erhältlich.



G9010
Weiß



G9007
Grau



G9005
Schwarz



G7035
Hellgrau



G5010
Blau



G3011
Rot



G7016
Graphitgrau



G3005
Kirschrot



G9006
Silber



G8017
Schokoladenbraun

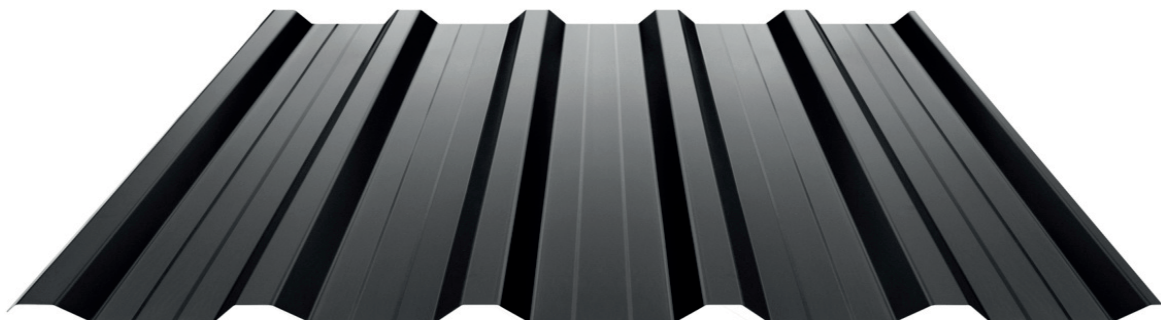
Technische Parameter

Beschichtungsdicke	25 [µm]
Kratzfestigkeit	≤2000(g)
Rissbeständigkeit beim Biegen	≤ 3 T
Glanzgrad	30 GU
Korrosionsbeständigkeitsklasse	C3
UV-Beständigkeitsklasse	Ruv2
Feuchtigkeitsbeständigkeit	1000 (Uhr)

Es besteht die Möglichkeit, jede gewünschte Farbe auf individuellen Kundenwunsch zu bestellen. Voraussetzung ist die Realisierung einer Bestellung von mehr als 650 m² Rohmaterial

10 Jahre Garantie bei Einhaltung der Nutzungsbedingungen

Die Farbverfügbarkeit kann variieren –
kontaktieren Sie bitte unseren Vertriebsmitarbeiter



Mattbeschichtung

Die Mattbeschichtung zeichnet sich durch eine ausgeprägte Struktur aus, die ihr einen einzigartigen Charakter verleiht, während die matte Oberfläche für lebendige und tiefe Farbtöne sorgt. Das organisch beschichtete Stahlblech ist beständig gegen mechanische Beschädigungen sowie gegen den Einfluss ungünstiger Witterungsbedingungen. Die Dicke der Schutzbeschichtung beträgt 35 µm.



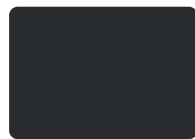
D8017
Schokoladenbraun



D8019
Dunkelbraun



D7016
Dunkelgraphitgrau



D7024
Graphitgrau



D9005
Schwarz



D6020
Dunkelgrün



D3009
Rot



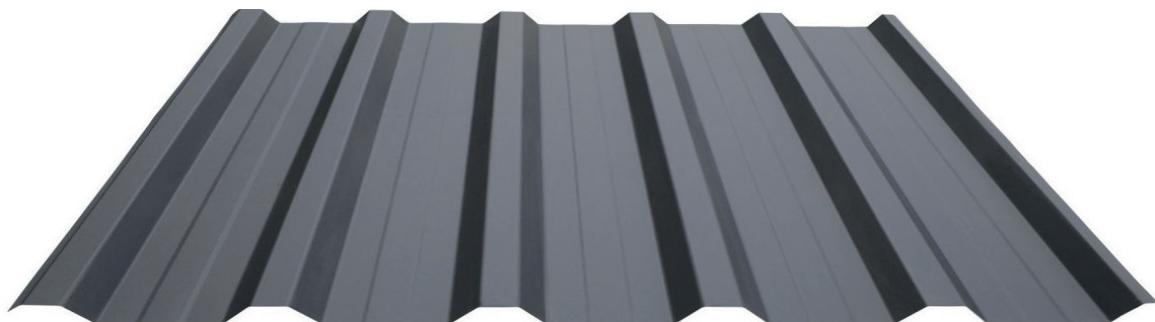
D8004
Kupferbraun

Technische Parameter

Beschichtungsdicke	35 [µm]
Schlagfestigkeit	≥ 18 J
Rissbeständigkeit beim Biegen	≤ 2 T
Abriebfestigkeit	< 12 (mg)
Haftung	≤ 1T
Korrosionsbeständigkeitsklasse	RC3
UV-Beständigkeitsklasse	Ruv3
Kratzfestigkeit	≥ 1500 [g]
Brandverhaltensklasse	A1
Kondensationsbeständigkeit	1000 (Uhr)
Korrosionsbeständigkeit	360 (Uhr)
Es besteht die Möglichkeit, jede gewünschte Farbe auf individuellen Kundenwunsch zu bestellen. Voraussetzung ist die Realisierung einer Bestellung von mehr als 650 m ² Rohmaterial	

15 Jahre Garantie bei Einhaltung der Nutzungsbedingungen

Die Farbverfügbarkeit kann variieren –
kontaktieren Sie bitte unseren Vertriebsmitarbeiter



HPS-Beschichtung

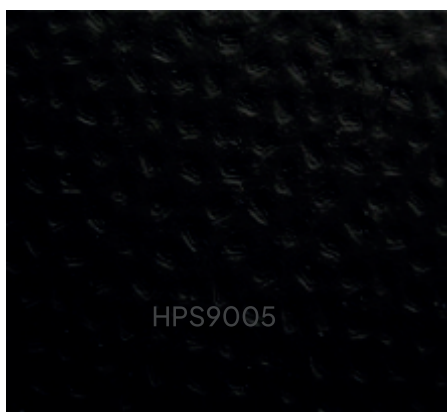
Das Stahlblech in Kombination mit der Beschichtung HPS 200 Ultra ergibt ein Blech mit hoher Beständigkeit gegenüber schädlichen Witterungseinflüssen. Die Schutzschicht HPS 200 ist viermal dicker als herkömmliche Beschichtungen, wodurch das Blech nicht korrodiert. Die verstärkte Lackbeschichtung bietet Schutz vor mechanischen Beschädigungen, UV-Strahlung sowie hohen Temperaturen.



HPS8014



HPS7016



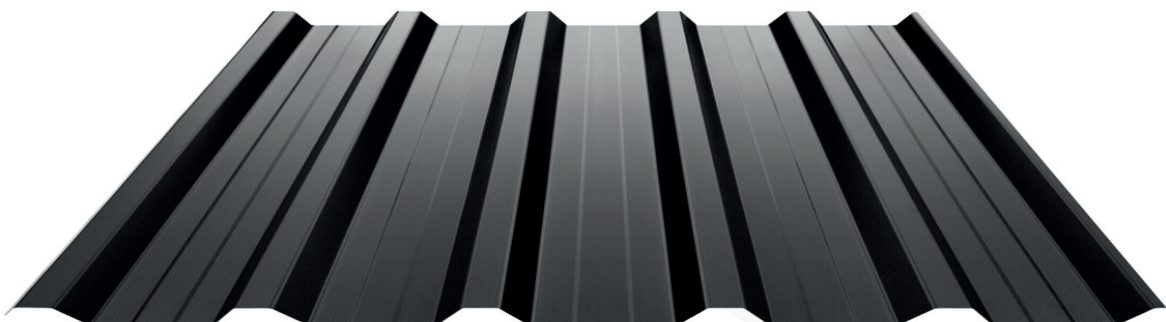
HPS9005

Technische Parameter

Beschichtungsdicke	200 [µm]
Schlagfestigkeit	≥ 18 J
Rissbeständigkeit beim Biegen	OT bis 16°C IT bis 0°C
Kratzfestigkeit	≥ 5000 [g]
Abriebfestigkeit	< 12 (mg)
Haftfestigkeit	100 [%]
Korrosionsbeständigkeitsklasse	RC5 (aus.) CPI5 (aus.)
UV-Beständigkeitsklasse	Ruv4
Maximale Dauergebrauchstemperatur	60°C
Feuchtigkeitsbeständigkeit	1000(Uhr)
Korrosionsbeständigkeit	1000(Uhr)

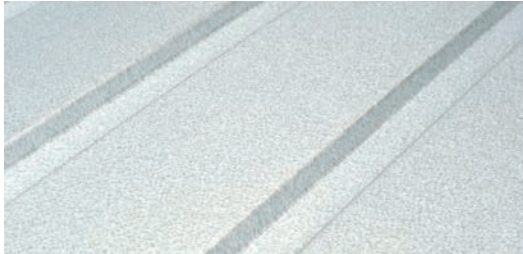
30 Jahre Garantie bei Einhaltung der Nutzungsbedingungen

Die Farbverfügbarkeit kann variieren –
kontaktieren Sie bitte unseren Vertriebsmitarbeiter



Aluzinkbeschichtung

Die Festigkeit und Steifigkeit des Blechs werden maßgeblich durch die Profilhöhe beeinflusst. Das bedeutet, je höher das Profil, desto steifer ist das Blech. Trapezprofile mit geringerer Profilhöhe (T14, T18) eignen sich ideal für Gebäude mit kleiner und mittlerer Fläche. Trapezbleche mit hoher Profilhöhe (T35, T55) hingegen sind für große Objekte geeignet.



Die Aluzinkbeschichtung gewährleistet eine hohe Beständigkeit des Blechs gegenüber ungünstigen Witterungsbedingungen. Die Beschichtung besteht aus einer Aluminiumlegierung, die einen hohen Schutz vor UV-Strahlung, Korrosion sowie dem Einfluss von Stickstoffverbindungen bietet. Die Beschichtung des Blechs mit Aluzink erhöht seine Widerstandsfähigkeit gegenüber Umwelteinflüssen.

Technische Parameter

Beschichtungsdicke	150-185 g/m ²
Kratzfestigkeit	hoch
Zusammensetzung	Aluminium - 55,0% + Zink - 43,4% + Silizium - 1,6% + transparente organische Beschichtung
Beschichtung	metallisch
Korrosionsbeständigkeitsklasse	C3-C4
Temperaturbeständigkeit	bis ca. 130°C
Feuchtigkeitsbeständigkeit	hoch
20 Jahre Garantie bei Einhaltung der Nutzungsbedingungen	

Warum Aluzink?

Höhere Korrosionsbeständigkeit als verzinkter Stahl

Keine Wartung oder Lackierung erforderlich

Lange Lebensdauer des Materials

Lange Lebensdauer und hohe Farb-
stabilität im Laufe der
Zeitsdauer des Materials

Schutz vor UV-Strahlung

Beständigkeit gegen hohe
Temperaturen

Beständigkeit gegenüber
Stickstoffverbindungen

